



10884—81

10884—81

Thermomechanically and thermally hardened
steel reinforcing rods of periodical profile.
Specifications

10884—71

9 9

8

1981 . \$ 2864

01.01.83

01.01.88

10—40 ,

1.

1.1.

: - , -IV, At -V, At -VI -VII.

1.2.

5781—82.

. 16

1.3.

5781—82.

+4, —6% —¹
4-2, —5% —
1.4. ^
1.5.

10—14 ;
. 14 .
26 .

5,3 13,5 . -

15% . -

2 .

3 .

7%

1.6.

5781—82.

() 14 , At -IV:
14 -IVC 10884—81

: -IVK; — : At -IVC;

— : At -VCK.

2.

2.1:

2.2.

1.

2.3.

2.4.

5781—82.

2.5.

,

,

. 1.

1

	-	-					-	-	* ←
			(/ ²)	^0,2 '(/ ²) tyila	- - - -,%				
-111	—	10-14 16—40	590(60)	440(45)	16 14	—	90*	3d	
At -IV	350	10-44 16—40	785(80)	500(60)	10 9				
At -V	400	10—<14 16—32	980(1100)	785(80)	00 *	2	45°	5d	
At -VI	460	10^14 16—3*2	1230(126) 11«0(1©0)	980(100)	7 6				
At -VII	460	10—14 16—28	1*40O(14i5) 1370(140)	1)	6 5	1			

1. : 1 5

2. At -VIC 4\$ (/ ') , -IVC, At -VC,

1. 3. AT-VII 01.01.85, ()

2.6. -

2.7. 100 . -

2.8. -

— . 2 3,

— 3.

	S	So	SIX	S/X	Sb/X	So/X
	°0,2 0*»)•	°0,2	°0,2		0.2 < >	
	(/ ²)					
	14	88 (9,0)	49 (5 >)	0,09	8	0,06
. 14	78,5 (8,0)	44 (4,5)	0,08	0,07	0,05	0,04

. S — ; S_o ; X — » X —

3.

3.1.

7566—81

So

3.2.

5781—82.

3.3.

3.4.

1

3.5.

3.6.

At -VK — ;
At -VI — ;
At -VIK — ;
At -VII — .

5.4. . ,

,

5.5. . -

	,	
-	10—18	
At -IVC	10—28	25 2 ,
At -IVK	10—28	1 2» 20 2, 8
-V	10—28	20 ,1 2, 2 2, 06 2
-VCK	10—28	20 2
-VI	10—28	2 ,20 2
-VIK	10—28	20 2

1. :
28 , -
2. . -
3. -VII , -
4. 08 2 (0 5—4 5) %;
— (1,5—2,) {%.
5. ,
() .

1.

50 98—1 0°
 0²

600 360 0,9 02 (. 1),
 100 .

2.

. 4 , 10922—75.

(Ci).

1. —
 , () —
 —Xj,

$$X_i^{X_{6p+1}}, 64S$$

$$?|>- 1 ;$$

$$+3S_0,$$

1 — . (), . 1
 2.

2.1. —
 65 —

2:2. S_0 Xi —

2.3. X_t Xi (3 6 .)
 50

2.4. , . 1 ,

3. —

3.1. —

3.2. , . 1 ,
 ,
 :

$$X_{m10} > \xi - I', 64S_0,$$

$$* \xi > , > 1 ,$$

—
 1 — ;

. 27.03.85 , . 10.11.85 0,75 . . . 0,75 . . - . 0,49 . - . .
16000 3 .
« » , 123840, , ,
„ 3. , 12/14. . 2127.
, .

1 10884—81

-

13.05.87 1575

01.09.87

5.2.

: «

1.9— 67»

«

-

,

».

(

. . 74)

0,5 5.3
».

(
:«
(8 1987 .)

30.06.87 3014

01.01.8»

: 09 0904 ib : « 09 3100; 09 3200; 09 3300; 09 MGU : «

».^u

6—40 . < *

-

-

1.1, 12

: «1 i »

»

: - 1. At -(V,

-V. At -VI. At -VII At -VIII

-

« » (-IVC);
« » (-IVK).
« » (At -VCK).

—

--*

(. . 76?

75

-IV

; -IV, At -V At -VI —
At -V —

1.2.

5781—82.

-III C 6 8

-IV, -V, At -VI, At -VII

-VII 10

»

1.3.

1.4

: «

».

1.5

: «1.5.

2

15 %

; .

6

12

3 6,0

7 %

».

: «

14

-IV C

25 2 :

(

. . 77)

II -IV 25 2 10884—81». 2.1, 2.2 : «2.1.

. 1 .

1

» >d	.	.
-	6—40	, 5 , 5 ,
-IV At -IVC At -IVK	10—40 10—40 10—32	20 25 2 , 35 , 28 10 2, 08 2 , 25 2
-V -VK -VCK	10—32 18—32 18—32 10—32	20 . 20 2, 08 26, 10 2, 28 , 25 2 35 , 25 2 , 20 2 35 , 25 2 20 2
-VI -VI	10—32 10—32	20 . 20 2, 25 2 20 2
At -VII	10—32	30 2

2 2.

16, 380—71, 35 25 2 — 5781—82 . 2.26

16

	, %							
		-	-					
08 2	0,05— 0,15	1,5- 2,3	0,7- 1,0	0,30	0,025	0,030	0,30	0,30
10 2	0,08— 0,14	1,0- 1,5	1,6— 2,1	0,30	0,045	0,045	0,30	0,30
20	0,17— 0,22	1,0- 1,5	1,0- 1,5	0,30	0,040	0,040	0,30	0,30
20 2	0,17— 0,22	1,0- 1,5	1,7— 2,4	0,30	0,043	0,040	0,30	0,30
20 2	0,17— 0,22	1,0- 1,5	1,7- 2,4	0,80— 1,20	0,040	0,040	0,30	0,30
25 2	0,20— 0,29	0,5- 0,9	1,2- 1,7	0,30	0,045	0,045	0,30	0,30

(. . 78)

		9. ,%						
			-	»		» .1	-	
28		0,25—	0,6-	0,9—				
		0,32	0,9	1,2		0,045	0,040	0,30
30	2	0,26—	0,6—	1,6-	0,60—			
		0,32	0,9	2,2	0,90	0,040	0,040	-

1 :
 1. -IVK
 08 2 0,6—1,2 %
 2. -IV, At -IVC,
 At -IVK. At -V At -VK,
 0,045 %
 3. 25 2 0,001 —
 0.005 %, — 0,01—0,03 %.
 4. (=C-bM.n/84-Si/7) -
 0,35%, At -IVC⁻¹ — 0.47%. -
 JVC
 01 01.89.
 5. 0,08 %>.
 2 — 2 2 , 2.26: <2.2
 380—71, — . 1 .

		: 1 « 1 ' .	
		4-0.02	~ 0,005
		4-0,10	-0,005
		±0.10	4 0.05
		4-0.05	- . *

-IV, -Y ATVI.
 35 ,
 () ,

2 26. 35 ,
 -IVC, At -V At -VK,
 0,28—0,33 %, — 0,9—1.2
 2.3. At -VK, : «
 280 » 0,3 35 ,

2.5. 1 :

1

	С	-					-	x «1 x* - G. V 5* s* 31
			« . / * (/ *)	« , / 0,2 (/ »)	»	%		
-I II	—	6—14 16-40	590(60) 590(60)	440(45) 440(45)	15 14	—	90 90	3d 3d
At -IV	400	10-40	780(80)	590(60)	11	3	45	5d
At -V	400	10—14 16-32	980(100) 980(100)	785(80) 785(80)	8 7	2 2	45 45	5d 5d
At -VI	450	10-14 16-32	1230(125) 1180(120)	980(100) 980(100)	7 6	2 2	45 45	5d 5d
At -VI I	450	10 — 14 16-32	1420(145) 1370(140)	1175(120) 1175(120)	6 5	1,5 1,5	45 45	5d 5d
At -VI II	—	10-12	1570(160)	1375(140)	5	1,5	45	5d

1 :
 - , -IVC 50 / 2 (5 / 2) (65) , 2% -
 . 1, () 1 %.
 2. - -IVC -
 , . 1,
 245 / (25 / 2).
 3. 01 01.90 At -IV
 10% 2%.
 4. ».
 / 2 (/ 2); 88 90; 49 50; 78,5 80; 44 45;
 — 2: «2. - 1
 6—8 S, So, S/ So/X
 5781—82 - ».
 3.4 « » : «
 ».
 3.6 : « . . . -
 7566—81».
 3 — 3.7, 3.8: «3.7.
 1 ,
 3.8. -
 ».
 (. . 80)

(

4.1 : « -

— ».

4.3 : «4.3. -

12350—78, 12344—78, 12348—78, 12346—78.
12345—80, 12352—81, 12355—78, 12356—81, 12360—82,
12347—77, 18895—81 ,

»

4 — 4.4 : «4.4 .

10243—75.

(). -

— 2999—75».

4.8 : «
35 -V -VK, 100%-

. 1».

4.10 : «
50 °C , . 1,

5.1 15 ».
: «5.1.

— 7566—81 :

- 1 — ;
-IV — ;

At -IVC — ;
At -IVK — ;

-V — ;
-VK — ;

At -VCK — , ;
At -VI — ;

At -VIK — ;
At -VII — ;

At -VIII — .

0,5 .

».

5 2—5 5 . — 5 6: «5.6.

5 , 3 . -

3 ».

1 .
2 ib :

« 2

1.

(. 1) . 2.2 , -

(. . 81)

(10884—81)

2.

, 50

98—100°

600

350
0,9

02 (

. 1).

100 .

(. .82)

(10884—81)

3.

,

0.9 ,

14098—85
. 1».

(11 1987).

-
-

4 1, ^) \ (. 1.1, 1 2, 1.5, 2.1, 2 2, 2.2 , 2 26, 2 3, 2 5, 2 8, : - '1 (440), -IV
-1\ (1590), -IVC At -VIC(At 590C), At -IVK -IVK (590),
At -V At -V(At 785). At -VK At -VK(At 785K). At -VCK At VCK(At 785CK),
AMT in '1(980), -VIK VIK(At 980K), At -VH -VII(1175),
A.'-VIII -VIII (1375).
v/cccj \ 2 1 1 . « » . 10—40 ,
— - 2. -V — 22 . 27 ; —

*4' » •11'.	, %							
	'l.			v;	4-			
					voice			
2''	0.21—0.30	0,9-1,3	1.0-1,5	- 0,30	0,045	0,045	0,30	0,30
	0,17-0.23	0,0-0,9	0,9—1,2	—	0,035	0,040	—	—

(. . 46)

2.2. 16 27 , 22
 ;
 — 6: «6. 22 -
 0,05 %, 0,10 %».
 2.2, 2.2 . 380—71 380—88.
 4 3. : 12344—78 12344—88,
 12345 . 80 12345 88.
 5.1 : « ,
 -IV) , (-590) >.
 (3 1991 .)